

碳化钨中频感应烧结炉 (2400°C 级硬质合金粉末专用)

远航工业炉专业研制碳化钨烧结炉，最高设计温度达2400°C。设备采用间歇式中频感应加热，完美兼容细、中、粗颗粒WC粉及复合金属粉末的碳化加热工艺。配备PLC全自动智能化控温系统与防爆安全保护，是高性能硬质合金生产的核心热处理设备。

品牌

远航工业炉

电话

15115399105

官网

<https://www.hnyuanhangkeji.com>

产品摘要

核心用途：主要用于硬质合金及粉末冶金行业，生产各种粒度的**碳化钨粉、碳化钛粉、碳化钒粉**等金属及复合粉末。

极端性能：具备 **2400°C** 超高温能力，采用中频感应加热技术，升温速度快且温场均匀，完美适配细、中、粗不同颗粒度的WC粉工艺。

智能控制：集成PLC+触摸屏全自动控制，配备高性能**双测温组件**及特种**防爆阀系统**，在确保控温精度 ($\pm 1^{\circ}\text{C}$) 的同时，最大限度保障超高温作业安全。

公司信息

远航工业炉

高温工业炉与热处理装备解决方案服务商

- 公司：株洲远航工业炉科技有限公司
- 品牌：远航工业炉
- 电话：15115399105
- 官网：
<https://www.hnyuanhangkeji.com>

本资料用于产品介绍与选型参考，具体配置、尺寸及参数以双方技术确认方案为准。

服务支持

- 支持按工艺温度、装料尺寸和产能节拍匹配设备方案
- 支持真空炉、石墨化炉、碳化炉、烧结炉及相关配套系统定制
- 支持参数确认、技术沟通、安装配合与售后服务衔接

产品简介 / Introduction

远航研制的中频碳化钨**烧结炉**是一种高性能的间歇式感应加热电炉。它利用电磁感应原理直接对石墨或合金坩埚加热，具有极高的能量转化效率。设备专为各种金属粉末的高温碳化过程量身定制，通过精准控制温升曲线和气氛环境，确保 WC 粉末的碳含量稳定、晶格发育完整，是科研院所及军工单位制备难熔合金的重要利器。



图：远航**工业炉**-2400°C级碳化钨感应加热系统

核心技术规格表 / Technical Specs

内部有效容积 (mm)	电源功率 (KW)	输出频率 (Hz)	最高温度 (°C)	极限真空 (Pa)
□300×300×600 / φ200×300	70	4000	2400	20
□500×500×1200 / φ500×1200	200	1500		
□700×700×1600 / φ700×1600	300	1000		
□900×900×2000 / φ900×2000	500	900		

* 注：控制方式支持晶闸管或 IGBT（可选）；加热方式可选石墨电阻或中频感应；结构支持卧式或立式定制。

远航碳化钨烧结炉的技术优势

- 1. 全粒度兼容性：**独特的炉膛设计，完美满足粗、中、细不同颗粒 WC 粉的高温热处理需求。
- 2. 高精度智能温控：**采用数显可编程系统，支持 20 条工艺曲线（400段），控温精度达 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。
- 3. 极致冷却系统：**密闭式纯水冷却配合数字流量监控，采用高性能中频接触器实现炉体高效转换。
- 4. 全方位安全盾牌：**PLC 集中监控水、电、气状态，具备超温超压报警、动作互锁及**独家防爆设计**。
- 5. 远程运维能力：**支持远程操作、远程故障诊断及软件在线升级。



应用领域 / Applications

- **硬质合金生产：**各种牌号硬质合金刀具、模具的粉末成型前碳化处理。
- **难熔金属制备：**钨 (W)、钼 (Mo)、钒 (V) 及其合金粉末的高温热处理。
- **复合材料研究：**各种复合金属粉末在真空或保护气氛下的中试批量生产。
- **科研教学：**满足重点实验室对材料超高温 (2400°C) 结构的物理变化研究。

远航工业炉——提供高纯、高效、安全的硬质合金热处理系统方案。

索取 1拖2/1拖4 产线配置建议及厂家最新报价：15115399105

资料概览

产品名称

碳化钨烧结炉

页面主标题

碳化钨中频感应烧结炉 (2400°C 级硬质合金粉末专用)

SEO 标题

碳化钨烧结炉_2400°C硬质合金粉末感应加热炉厂家-远航工业炉

页面描述

远航工业炉专业研制碳化钨烧结炉，最高设计温度达2400°C。设备采用间歇式中频感应加热，完美兼容细、中、粗颗粒WC粉及复合金属粉末的碳化加热工艺。配备PLC全自动智能化控温系统与防爆安全保护，是高性能硬质合金生产的核心热处理设备。

联系电话

15115399105