

PRODUCT DOSSIER 02

# 真空烧结脱脂一体炉 (1550°C 级精密脱蜡烧结系统)

远航工业炉专业制造真空烧结脱脂一体炉，最高温度1550°C。设备适用于硬质合金、不锈钢制品及陶瓷粉末的负压载气脱脂与高温烧结。具备定向气流脱脂技术，脱蜡率达96%以上。采用卧式单室水冷夹套结构，集成快速冷却与智能泄压系统，确保材料成型的高一致性与安全性。

真空烧结脱脂一体炉

脱脂烧结炉

硬质合金烧结炉

MIM脱脂设备

陶瓷粉末脱脂炉

远航工业炉

1550度烧结炉

## 远航工业炉

15115399105

<https://www.hnyuanhangkeji.com>

### 产品摘要

**工艺革新：**集真空脱脂（脱蜡）与高温烧结于一体，有效避免工件在工序转移过程中的氧化与损伤。

**技术指标：**额定温度 1550°C，脱蜡率 ≥96%。具备定向气流脱脂功能，特别适合石蜡基等成型剂的高效处理。

**结构优势：**卧式水冷夹套设计，配备 PLC+气动阀 全自动控制及高效快冷装置，大幅缩短生产周期，确保产品致密度与强度。咨询热线：15115399105。

### 公司信息

## 远航工业炉

高温工业炉与热处理装备解决方案服务商

- 公司：株洲远航工业炉科技有限公司
- 品牌：远航工业炉
- 电话：15115399105
- 官网：

<https://www.hnyuanhangkeji.com>

本资料用于产品介绍与选型参考，具体配置、尺寸及参数以双方技术确认方案为准。

### 服务支持

- 支持按工艺温度、装料尺寸和产能节拍匹配设备方案
- 支持真空炉、石墨化炉、碳化炉、烧结炉及相关配套系统定制
- 支持参数确认、技术沟通、安装配合与售后服务衔接

## 产品概述 / Overview

远航真空烧结脱脂一体炉是一款高效的周期作业式热处理设备。它广泛应用于**硬质合金、高比重合金、不锈钢制品、磁性材料及陶瓷粉末**的脱脂烧结工艺。在脱脂阶段，系统可根据产品脂含量充入微量定向气体，实现高效脱蜡；在烧结阶段，通过高真空环境确保材料的纯净度。



图：远航**工业炉**-全自动真空脱脂烧结生产系统

## 技术规格参数表 / Technical Specs

技术指标	YHSJL-30×30×60	YHSJL-40×40×100	YHSJL-50×50×120
工作区尺寸(W*H*L)	300×300×600 mm	400×400×1000 mm	500×500×1200 mm
额定载重量	150 kg	300 kg	500 kg
加热功率	约 75 KW	约 90 KW	约 135 KW
额定/常用温度	1550 °C / 1500 °C		
极限真空度/压升率	2 Pa / ≤ 1 Pa/h		
脱蜡率性能	≥ 96% (负压载气脱蜡条件下)		

\* 注：支持 Ar、N<sub>2</sub> 等惰性保护气氛，冷却气体压力 ≤ 0.15MPa，具备高效快冷装置。

## 远航脱脂烧结一体炉的技术优势

- 1. 定向气流脱脂：** 系统可充入微量保护气体实现定向气流脱脂，确保成型剂彻底排出。
- 2. 高可靠密封结构：** 卧式单室水冷夹套配合双开门手动夹紧设计，内层采用不锈钢防腐材质。
- 3. 全自动气动控制：** 真空管路关键阀门均采用气动控制，结合西门子 PLC，操作直观且稳定性高。
- 4. 安全泄压系统：** 炉体安装电接点压力表，当炉内超压时自动触发泄压，全方位保障运行安全。
- 5. 高效循环快冷：** 集成风机叶轮与内置散热器，充入 Ar 气实现工件快速降温，大幅缩短单炉周期。



## 应用领域 / Applications

- **硬质合金：** WC 粉末制品、刀具及模具的脱脂烧结一体化生产。
- **不锈钢MIM：** 医疗器械、智能终端精密不锈钢结构件的高质量烧结。
- **陶瓷粉末：** 氧化锆、氧化铝等特种陶瓷制品的精密热处理。
- **磁性材料：** 对氧敏感、对纯度要求极高的磁性元件高温烧结。

当前未提供对应产品图片

## 远航工业炉——提供精密脱脂与烧结一站式解决方案。

获取详细工艺配方咨询或厂家最新报价建议：15115399105

### 资料概览

产品名称

真空烧结脱脂一体炉

页面主标题

真空烧结脱脂一体炉（1550°C 级精密脱蜡烧结系统）

SEO 标题

真空烧结脱脂一体炉\_硬质合金/不锈钢MIM粉末冶金脱蜡烧结设备厂家-远航工业炉

页面描述

远航工业炉专业制造真空烧结脱脂一体炉，最高温度1550°C。设备适用于硬质合金、不锈钢制品及陶瓷粉末的负压载气脱脂与高温烧结。具备定向气流脱脂技术，脱蜡率达96%以上。采用卧式单室水冷夹套结构，集成快速冷却与智能泄压系统，确保材料成型的高一致性与安全性。

联系电话

15115399105